

Prosessiturvallisuus ja riskien hallinta

Tilaisuuden tavoitteena on tiedostaa osallistujille, mitä prosessiturvallisuus on ja mitä kaikkea osa-alueita teollisuuslaitoksen prosessiturvallisuus sisältää. Miten prosessiturvallisuuden, henkilöturvallisuuden, kunnossapito-omaisuuden ja ympäristönäkökulman kokonaisuutta johdetaan ja hallitaan.

Kohderyhmä:

- Tuotannosta ja kunnossapidosta vastaavat johtajat ja päälliköt
- Turvallisuudesta vastaavat johtajat ja päälliköt
- Tuotantopäälliköt
- Käyttöinsinöörit
- Työsuojeluhenkilöstö
- Käytönvalvojat
- Palo- ja aluesuojelu
- Riskienhallinnan asiantuntijat
- Laatu järjestelmien asiantuntijat

Koulutus toteutetaan sekä lähiopetuksena että vuorovaikutteisesti etäyhteydellä, jolloin opetukseen voi matkustus- tai muun rajoituksen voimassa ollessa osallistua työpaikalta tai kotoa.



Aika	Päivä 1
8.45	Aamukahvi
9.00	Tilaisuuden avaus <i>Kehittämispäällikkö Ilkka Pakanen, POHTO Oy</i>
9.05	Prosessiturvallisuus viranomaisen näkökulmasta <i>Ylitarkastaja Veikko Kujala, TUKES</i> <ul style="list-style-type: none">• Muutoksia kemikaaliluvituksen alaisiin laitoksiin 2024• Prosessiturvallisuuden arviointityökalu
9.45	Prosessiturvallisuus <i>Johtava asiantuntija Matti Raninen, Kiwa Inspecta</i> <ul style="list-style-type: none">• Mitä on prosessiturvallisuus?• Prosessiturvallisuuden osatekijät (kone, painelaite, prosessi, kemikaali, palo, sähkö jne.)• Prosessi- ja työturvallisuuden erot• Lainsäädännöt ja standardit
	Tauko
10.30	TUKES Prosessiturvallisuuden hallintamenetelmät <i>Matti Raninen, Kiwa Inspecta</i> <ul style="list-style-type: none">• Prosessiturvallisuus ja hallintamenetelmät
12.00	Lounas
13.00	Prosessiturvallisuuden mittaaminen <i>Development Manager Matti Jylkkä, Yara Suomi Oy</i> <ul style="list-style-type: none">• Prosessiturvallisuusmittarit• Esimerkkejä käytetyistä mittareista<ul style="list-style-type: none">• Ennakoivat mittarit• Jälkeismittarit• Mittareiden hyödyntäminen
14.00	Kahvitauko
14.15	Prosessiturvallisuuden johtaminen <i>EHSQ johtaja Tuomas Meriläinen, SSAB Raabe</i> <ul style="list-style-type: none">• Prosessiturvallisuuden sisäinen valvonta
-15.30	Yhteenveto päivästä

Aika	Päivä 2
8.45	Aamukahvi
9.00	Riskienhallinta prosesseissa <i>Johtava asiantuntija Matti Raninen, Kiwa Inspecta</i> <ul style="list-style-type: none">• Riskien arvioinnin tarkoitus• Prosessiriskien arviointimenetelmiä• Riskien hallinta BowTie -mallilla
10.15	Kahvitauko
10.30	Turva-automaatio ja TLJ-järjestelmät <ul style="list-style-type: none">• Turva-automaatio ja standardit• Turva-automaatiolla toteutetut painelaitelainsäädännön alaiset varolaiteratkaisut
12.00	Lounastauko
13.00	Muutoksien hallinta MOC
14.00	Kahvitauko
14.15	Sattuneita tapaturmia prosessiturvallisudessa <ul style="list-style-type: none">• Esimerkkejä tehtailta
15.30	Yhteenveto päivästä
16.00	Koulutus päättyy