

Prosessiturvallisuus ja riskien hallinta

Tilaisuuden tavoitteena on tiedostaa osallistujille, mitä prosessiturvallisuus on ja mitä kaikkea osa-alueita teollisuuslaitoksen prosessiturvallisuus sisältää. Miten prosessiturvallisuuden, henkilöturvallisuuden, kunnossapito-omaisuuden ja ympäristönäkökulman kokonaisuutta johdetaan ja hallitaan.

Kohderyhmä:

- Tuotannosta ja kunnossapidosta vastaavat johtajat ja päälliköt
- Turvallisuudesta vastaavat johtajat ja päälliköt
- Tuotantopäälliköt
- Käyttöinsinöörit
- Työsuojeluhenkilöstö
- Käytönvalvojat
- Palo- ja aluesuojelu
- Riskienhallinnan asiantuntijat
- Laatujärjestelmien asiantuntijat

Koulutus toteutetaan sekä lähiopetuksena että vuorovaikutteisesti etäyhteydellä, jolloin opetukseen voi matkustus- tai muun rajoituksen voimassa ollessa osallistua työpaikalta tai kotoa.



Aika	Päivä 1
8.45	Aamukahvi
9.00	Tilaisuuden avaus <i>POHTO Oy</i>
9.05	Prosessiturvallisuus viranomaisen näkökulmasta <i>Ylitarkastaja Veikko Kujala, TUKES</i> • Muutoksia kemikaaliluvituksen alaisiin laitoksiin • Prosessiturvallisuuden arviointityökalu
9.45	Prosessiturvallisuus <i>Asiantuntija Matti Raninen, Kiwa</i> • Mitä on prosessiturvallisuus? • Prosessiturvallisuuden osatekijät (kone, painelaite, prosessi, kemikaali, palo, sähkö jne.) • Prosessi- ja työturvallisuuden erot • Lainsäädännöt ja standardit
	Tauko
10.30	TUKES Prosessiturvallisuuden hallintamenetelmät <i>Matti Raninen, Kiwa</i> • Prosessiturvallisuus ja hallintamenetelmät
12.00	Lounas
13.00	Prosessiturvallisuuden mittaaminen <i>Development Manager Matti Jylkkä, Yara Suomi Oy</i> • Prosessiturvallisuusmittarit • Esimerkkejä käytetyistä mittareista • Ennakoivat mittarit • Jälkeismittarit • Mittareiden hyödyntäminen
14.00	Kahvitauko
14.15	Prosessiturvallisuuden johtaminen <i>EHSQ johtaja Tuomas Meriläinen, SSAB Raahen</i> • Prosessiturvallisuuden sisäinen valvonta
-15.30	Yhteenveto päivästä

Aika	Päivä 2
8.45	Aamukahvi
9.00	Riskienhallinta prosesseissa <i>Asiantuntija Matti Raninen, Kiwa</i> • Riskien arvioinnin tarkoitus • Prosessiriskien arviointimenetelmiä • Riskien hallinta BowTie –mallilla
10.15	Kahvitauko
10.30	Turva-automaatio ja TLJ-järjestelmät • Turva-automaatio ja standardit • Turva-automaatiolla toteutetut painelaitelainsäädännön alaiset varolaiteratkaisut
12.00	Lounastauko
13.00	Muutoksien hallinta MOC
14.00	Kahvitauko
14.15	Sattuneita tapaturmia prosessiturvallisuudessa • Esimerkkejä tehtailta
15.30	Yhteenveto päivästä
16.00	Koulutus päättyy