

Prosessiturvallisuus ja riskien hallinta

Tilaisuuden tavoitteena on tiedostaa osallistujille, mitä prosessiturvallisuus on ja mitä kaikkea osa-alueita teollisuuslaitoksen prosessiturvallisuus sisältää. Miten prosessiturvallisuuden, henkilöturvallisuuden, kunnossapito-omaisuuden ja ympäristönäkökulman kokonaisuutta johdetaan ja hallitaan.

Kohderyhmä:

- Tuotannosta ja kunnossapidosta vastaavat johtajat ja päälliköt
- Turvallisuudesta vastaavat johtajat ja päälliköt
- Tuotantopäälliköt
- Käyttöinsinöörit
- Työsuojeluhenkilöstö
- Käytönvalvojat
- Palo- ja aluesuojelu
- Riskienhallinnan asiantuntijat
- Laatu järjestelmien asiantuntijat

Koulutus toteutetaan sekä lähiopetuksena että vuorovaikutteisesti etäyhteydellä, jolloin opetukseen voi matkustus- tai muun rajoituksen voimassa ollessa osallistua työpaikalta tai kotoa.



Aika Päivä 1

8.45 Aamukahvi

9.00 Tilaisuuden avaus

Kehittämispäällikkö Marika Juntikka, POHTO Oy

9.05 **Prosessiturvallisuus viranomaisen näkökulmasta** *Ylitarkastaja Veikko Kujala, TUKES*

- Muutoksia kemikaaliluvituksen alaisiin laitoksiin
- Prosessiturvallisuuden arviointityökalu

9.45 **Prosessiturvallisuus** *Asiantuntija Matti Raninen, Kiwa*

- Mitä on prosessiturvallisuus?
- Prosessiturvallisuuden osatekijät (kone, painelaite, prosessi, kemikaali, palo, sähkö jne.)
- Prosessi- ja työturvallisuuden erot
- Lainsäädännöt ja standardit

Tauko

10.30 **TUKES Prosessiturvallisuuden hallintamenetelmät** *Matti Raninen, Kiwa*

- Prosessiturvallisuus ja hallintamenetelmät

12.00 Lounas

13.00 **Prosessiturvallisuuden mittaaminen** TBC

Prosessiturvallisuusmittarit

- Esimerkkejä käytetyistä mittareista
 - Ennakoivat mittarit
 - Jälkeismittarit
- Mittareiden hyödyntäminen

14.00 Kahvitauko

14.15 **Prosessiturvallisuuden johtaminen** *EHSQ johtaja Tuomas Meriläinen, SSAB Raabe*

- Prosessiturvallisuuden sisäinen valvonta

-15.30 Yhteenveto päivästä

Aika	Päivä 2
8.45	Aamukahvi
9.00	Riskienhallinta prosesseissa <i>Asiantuntija Matti Raninen, Kiwa</i> <ul style="list-style-type: none">• Riskien arvioinnin tarkoitus• Prosessiriskien arviointimenetelmiä• Riskien hallinta BowTie -mallilla
10.15	Kahvitauko
10.30	Turva-automaatio ja TLJ-järjestelmät <ul style="list-style-type: none">• Turva-automaatio ja standardit• Turva-automaatiolla toteutetut painelaitelainsäädännön alaiset varolaiteratkaisut
12.00	Lounastauko
13.00	Muutoksien hallinta MOC
14.00	Kahvitauko
14.15	Sattuneita tapaturmia prosessiturvallisuuudessa <ul style="list-style-type: none">• Esimerkkejä tehtailta
15.30	Yhteenveto päivästä
16.00	Koulutus päättyy

