

Prosessiturvallisuus ja riskien hallinta

Tilaisuuden tavoitteena on tiedostaa osallistujille, mitä prosessiturvallisuus on ja mitä kaikkea osa-alueita teollisuuslaitoksen prosessiturvallisuus sisältää. Miten prosessiturvallisuuden, henkilöturvallisuuden, kunnossapito-omaisuuden ja ympäristönäkökulman kokonaisuutta johdetaan ja hallitaan.

Kohderyhmä:

- Tuotannosta ja kunnossapidosta vastaavat johtajat ja päälliköt
- Turvallisuudesta vastaavat johtajat ja päälliköt
- Tuotantopäälliköt
- Käyttöinsinöörit
- Työsuojeluhenkilöstö
- Käytönvalvojat
- Palo- ja aluesuojelu
- Riskienhallinnan asiantuntijat
- Laatu järjestelmien asiantuntijat

Koulutus toteutetaan sekä lähiopetuksena että vuorovaikutteisesti etäyhteydellä, jolloin opetukseen voi matkustus- tai muun rajoituksen voimassa ollessa osallistua työpaikalta tai kotoa.



| Aika | Päivä 1 |
|-------------|---|
| 8.45 | Aamukahvi |
| 9.00 | Tilaisuuden avaus <i>Kehittämispäällikkö Ilkka Pakanen, POHTO Oy</i> |
| 9.05 | Prosessiturvallisuus viranomaisen näkökulmasta <i>Ylitarkastaja Veikko Kujala, TUKES</i> <ul style="list-style-type: none">• Muutoksia kemikaaliluvituksen alaisiin laitoksiin 2024• Prosessiturvallisuuden arviointityökalu |
| 9.45 | Prosessiturvallisuus <i>Johtava asiantuntija Matti Raninen, Kiwa Inspecta</i> <ul style="list-style-type: none">• Mitä on prosessiturvallisuus?• Prosessiturvallisuuden osatekijät (kone, painelaite, prosessi, kemikaali, palo, sähkö jne.)• Prosessi- ja työturvallisuuden erot• Lainsäädännöt ja standardit <p>Tauko</p> |
| 10.30 | Prosessiturvallisuuden hallinta ja johtaminen <ul style="list-style-type: none">• Prosessiturvallisuus ja hallintamenetelmät• Turvallisuusjohtamisjärjestelmä• Henkilöturvallisuuden näkökulma• Kunnossapito• Kokonaisuuden hallinta |
| 11.30 | Lounas |
| 12.15 | Prosessiturvallisuuden hallintamenetelmä PSM? |
| 13.00 | Prosessiturvallisuuden mittaaminen <i>Yara Oy</i> <ul style="list-style-type: none">• Prosessiturvallisuusmittarit• Esimerkkejä käytetyistä mittareista<ul style="list-style-type: none">• Ennakoivat mittarit• Jälkeismittarit• Mittareiden hyödyntäminen |
| 14.00 | Kahvitauko |
| 14.15 | Prosessiturvallisuuden johtaminen <i>SSAB Raahе</i> <ul style="list-style-type: none">• Prosessiturvallisuuden sisäinen valvonta |
| -15.30 | Yhteenveto päivästä |

| Aika | Päivä 2 |
|-------|--|
| 8.45 | Aamukahvi |
| 9.00 | Riskienhallinta prosesseissa <i>Johtava asiantuntija Matti Raninen, Kiwa Inspecta</i> <ul style="list-style-type: none">• Riskien arvioinnin tarkoitus• Prosessiriskien arviointimenetelmiä |
| 10.15 | Kahvitauko |
| 10.30 | Riskienhallinta prosesseissa <ul style="list-style-type: none">• Riskien hallinta BowTie -mallilla |
| 11.30 | Lounastauko |
| 12.30 | Muutoksien hallinta MOC |
| 13.00 | Sattuneita tapaturmia prosessiturvallisudessa <ul style="list-style-type: none">• Esimerkkejä tehtailta |
| 14.00 | Kahvitauko |
| 14.15 | Turva-automaatio ja TLJ-järjestelmät <ul style="list-style-type: none">• Turva-automaatio ja standardit• Turva-automaatiolla toteutetut painelaitelainsäädännön alaiset varolaiteratkaisut |
| 15.30 | Yhteenveto päivästä |
| 16.00 | Koulutus päättyy |